

 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE 01.10.2024
---	--	---

ZORUNLU DEPOZİTO YÖNETİM SİSTEMİ

ETİKET VE AMBALAJ ÜRETİCİSİ TESİS SÜREÇ KILAVUZU

 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE 01.10.2024
--	--	--

İÇİNDEKİLER

1.	AMAÇ VE KAPSAM.....	4
2.	TANIMLAR VE KISALTMALAR.....	5
3.	UYGULAMA.....	8
3.1.	DBYS Üzerinden Sipariş ve İş Emri Yönetimi	8
3.2.	Özel Mürekkep Envanter Hareketleri ve Depo Erişimi.....	8
3.2.1.	Acil Durumlarda Özel Mürekkep Deposuna Erişim	9
3.2.2.	Genel Kullanım Prensipleri.....	9
3.2.3.	Özel Mürekkep Envanter Hareketleri	10
3.2.4.	Özel Mürekkebin Tekrar Kullanılmaz Hale Getirilmesi.....	11
3.3.	DYS İşaretili Üretim Kalite Kontrol Teyitleri ve Doğrulama İşlemleri	11
3.3.1.	Genel Uyarılar	11
3.3.2.	Numunelerin Alınması	12
3.3.3.	Kontrol ve Doğrulama Donanımı ile Kontrol ve Arşivleme.....	13
3.4.	Yarı Mamul Depolama Süreçleri	14
3.4.1.	Yarı Mamul Depolama ile İlgili Dikkat Edilmesi Gereken Konular	14
3.4.2.	Yarı Mamul Depolama Süreçleri	15
3.5.	Özel Mürekkep Baskılı Ürünlerin Uygunsuz Ürün (Fire) Yönetimi	16
3.5.1.	Özel Mürekkep Baskılı Ürünlerin Uygunsuzluğun (NOK) Belirlenmesi	16
3.5.2.	Kapalı Fire Alanına Alınmış Uygunsuz Ürünlerin (Fire) DHS İşaretinin Kullanılmaz Hale Getirilmesi ve Geri Kazanıma Gönderilmesi;.....	18
3.6.	Bitmiş Mamul Sevkiyatı	20
3.6.1.	Bitmiş Mamul Depolama ile İlgili Dikkat Edilmesi Gereken Konular.....	20
3.6.2.	DBYS Bitmiş Mamul Sevk İşlemleri.....	20
3.7.	Piyasa Sürenden İade Gelen Ürün Yönetim Süreçleri.....	21
3.8.	Atık Yönetimi	21

 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE 01.10.2024
---	--	---

ŞEKİLLER TABLOSU

Şekil 1 Baskıda Temsili Etiket Yerleşim Planı	13
Şekil 2 Örnek Etiket	14
Şekil 3 Alan Tanımlaması	15
Şekil 4 Küçük Rulo ve Klişe Tekrarı Temsili Görsel	16
Şekil 5 Temsili ve Örnek Karantina Alanı Tanımlaması	17
Şekil 6 Örnek Şüpheli/Ret/Hold Kartı	17
Şekil 7 Temsili Fire Torbası ve Kapalı Fire Alanı	20

 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE 01.10.2024
---	--	---

1. AMAÇ VE KAPSAM

Bu prosedürün amacı, Zorunlu Depozito Yönetim Sistemi kapsamında etiket ve ambalaj üreticilerinin DYS işaretli etiket ve ambalaj üretimi yapabilmeleri için sipariş, üretim, depolama, sevk, iade işlemlerini ve fire ve atık yönetimini içeren süreçleri açıklamaktır.

Bu prosedür, Darphane'den Yetki Belgesi almış ve DBYS üzerinde kayıtlı olan etiket ve ambalaj üreticileri ile yüklenici firmayı kapsamaktadır.

 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE 01.10.2024
---	---	--

2. TANIMLAR VE KISALTMALAR

TANIM / KISALTMA	AÇIKLAMA
Bakanlık	Çevre, Şehircilik ve İklim Değişikliği Bakanlığı'nı ifade eder.
Ajans	Bakanlık tarafından belirlenen politika ve stratejiler doğrultusunda depozito sistem yöneticisi olarak Depozito Yönetim Sistemi'nin kurulması ve işletilmesine, sistemde yer alan tüm paydaşların ve bunların yükümlülüklerinin belirlenmesine; izin, onay ve yetki verme işlemlerine; sistemin takip ve kontrolünün sağlanmasına ilişkin idari, mali ve teknik hususları düzenlemekle ve yönetilmesini sağlamakla görevli ve yetkili olan Türkiye Çevre Ajansı'nı ifade eder.
Darphane	4 Sayılı Cumhurbaşkanlığı Kararnamesi uyarınca özel etiket ve işaretlerle takip edilmesi öngörülen ürünler için izleme sistemlerinin kurulması ve işletilmesiyle ilgili işleri yapmak veya yaptırmakla yetkili, Hazine ve Maliye Bakanlığı'na bağlı Darphane ve Damga Matbaası Genel Müdürlüğü'nü ifade eder.
Yüklenici Firma	Darphane ve Damga Matbaası Genel Müdürlüğü'nün yüklenicisi olan firmayı ifade eder.
Ambalaj Üreticisi	Darphane tarafından yetkilendirilmiş, ürün etiket bilgileri ambalaj üzerine direkt işlenmiş olarak üretim yapan ambalaj firmalarını ifade eder. Bu firmalar sisteme kaydolmak için önce Darphane tarafından yetki belgesi verilecek, belgeleme işlemi tamamlanınca sisteme kaydolacak ve DYS işaretli ambalaj üretimi yapabilmek için Darphane'den özel mürekkebi temin edecek ve anlaşmalı oldukları piyasaya sürenler için Ajans ve Darphane tarafından izin verilen miktarda DYS işaretli ambalajları üreteceklerdir.
DBYS Operatörü	Depozito Bilgi Yönetimi Sistemi'nin tasarlanması, devreye alınması, işletilmesi ile etkinlik, verimlilik ve güvenliğin artırılması amacıyla destek-bakım hizmetlerinin sunulmasını sağlayan, Ajans tarafından yetkilendirilmiş olan Darphane ve Damga Matbaası Genel Müdürlüğü'nü ifade eder.
Depozito Bilgi Yönetim Sistemi (DBYS)	Zorunlu DYS kapsamındaki depozito uygulamalarına ilişkin bildirimlerin ve veri akışının gerçekleştirileceği yazılım sistemi olan Depozito Bilgi Sistemi'ni içeren, Özel Mürekkep Operasyonu ve e-cüzdan uygulaması da dahil olmak üzere depozito yönetim sistemi içerisindeki tüm sürecin takip ve kontrolünün sağlanacağı entegre bilgi işlem ve yönetim sistemini ifade eder.

 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE
		01.10.2024
TANIM / KISALTMA	AÇIKLAMA	
Doğrulama	Ambalajlar üzerindeki DYS işaretinin ambalajlara yönelik görsel ve/veya fiziksel özellikler ile karşılaştırılarak eşleştirilmesi sureti ile ambalajlara ait verilerin uygunluğunun/uyumluluğunun teyit edilmesini ifade eder.	
DYS Barkodu	Barkod standart formatlarına uygun, görsel ve sayısal şifreleme ile oluşturulmuş, Zorunlu DYS kapsamındaki her ürün tipi için tekil numara ile DBYS tarafından oluşturulan kimlik numarası ile eşleştirilmiş olan, özel ekipmanlar ile içeriğindeki bilgilere ulaşma imkânı veren özel numara ve sembolü ifade eder.	
DYS İşareti	Darphane tarafından onaylı tasarıma göre özel mürekkep ve güvenlik teknolojisi ile ürün etiketlerine baskı esnasında uygulanan veya ambalaja direkt baskısı yapılan DYS logosu ve barkodunu içeren DYS işaretlemesini ifade eder.	
DYS Logosu	Zorunlu DYS kapsamına alınan ambalajlar üzerinde bulunması zorunlu olan, teknik özellikleri Ajans tarafından belirlenmiş ve sadece yetkilendirilmiş baskı tesislerince özel şartlar dahilinde basılabilecek işareti ifade eder.	
Etiket Üreticisi	Darphane tarafından yetkilendirilmiş, piyasaya sürenler için DYS işareti taşıyan ürün etiketi üreten firmaları ifade eder. Bu firmalar sisteme kaydolmak için önce Darphane tarafından yetki belgesi verilerek sisteme kaydedilecek ve DYS işaretli etiket üretimi yapabilmek için Darphane'den özel mürekkebi temin edecek ve anlaşmalı oldukları piyasaya sürenler için Ajans ve Darphane tarafından izin verilen miktarda DYS işaretli ürün etiketi veya yapıştırma DYS etiketi üreteceklerdir.	
Kontrol ve Doğrulama Donanımları	Özel Mürekkep uygulanarak hazırlanmış etiket ve ambalajın baskı kalite kontrolünü ve doğrulamasını yapan ve bunun sonuçlarını veri olarak sisteme aktaran optik ve/veya dijital donanımları ifade eder. Bu donanımlar; - Etiket/Ambalaj Tescil Onay Merkezlerinde, - Baskı işlemi öncesi, devamı ve sonrasında DYS İşaretinin kontrolü ve doğrulama işlemini yapan ve yetkilendirilmiş Etiket ve Ambalaj üretim tesislerinde, - Manuel İade Noktalarında, - Depozito İade Makinelerinde, - Doğrulama tesislerindeki sayma hatlarında kullanılacaktır.	

 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE
		01.10.2024
TANIM / KISALTMA	AÇIKLAMA	
Özel Mürekkep	Sistem kapsamındaki farklı etiket yüzeylerine veya ambalajın üzerine doğrudan uygulanabilir özellikte, DYS işaretinin basımında kullanılacak, sahteciliğin ve sistemin aldatılmasının zorlaştırılması için belirli doğrulama kriterlerine sahip olan ve bu kriterler çerçevesinde kullanımı Darphane tarafından uygun bulunup Ajans tarafından onaylanmış, sadece yetkilendirilmiş etiket ve ambalaj üreticileri tarafından kullanılacak ve sadece Darphane’den temin edilecek baskı mürekkebi ifade eder.	
Piyasaya Süren	Sistem kapsamındaki ürünlerin piyasaya arzını gerçekleştiren gerçek veya tüzel kişiyi veya ithalatçıyı ifade eder.	
Tescil	Zorunlu DYS kapsamındaki ambalajlar ve etiketler ile bunların üreticilerinin/tedarikçilerinin; sistem içerisinde doğrulama ve kontrol işlemini yapan donanımlar ile bunların üreticilerinin/tedarikçilerinin; iade noktaları dahil aktarma merkezleri ve doğrulama tesislerinin; toplama-taşıma işlemlerini gerçekleştirecek araç ve ekipmanlar ile atık geri kazanım tesislerinin Ajanstan ve/veya Ajansın yetkilendirdiği kurum, kuruluş veya işletmelerden izin/onay/yetki alarak sisteme kayıt edilmesini ifade eder.	
Yetkilendirme	Zorunlu DYS dahilinde bir operasyonun yürütülmesi konusunda bir gerçek ya da tüzel kişiye sınırları ve içeriği belirlenmiş bazı hak ve yükümlülüklerin tanınması için Ajans ve/veya Ajansın yetkilendirdiği kurum, kuruluş veya işletme tarafından izin/onay/yetki verilmesini ifade eder.	
NOK	Uygun Değil	
OK	Uygun	

 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE 01.10.2024
---	--	---

3. UYGULAMA

3.1. DBYS Üzerinden Sipariş ve İş Emri Yönetimi

Piyasaya sürenlerin siparişlerinin etiket ve ambalaj üreticisi iş emrine döndürülmesi süreci aşağıda belirtilmiştir;

- DBYS web portalına (<https://www.dbys.gov.tr>) yetkili kullanıcı adı ve şifresiyle giriş yapılır,
- “Etiket/Ambalaj Siparişleri” menü adımı seçilerek piyasaya sürenler tarafından etiket ve ambalaj üreticisine verilmiş siparişler görüntülenir,
- Sipariş bilgileri; üretilecek ambalaj/etiket bilgisini, sipariş verilen adedi ve talep edilen teslim tarihini içerir,
- Sipariş talebinin yetkili etiket ve ambalaj üreticisine ulaşması ile, etiket ve ambalaj üreticisi tarafından ilgili siparişin detay sayfasında yer alan “Yeni İş Emri” seçeneği seçilerek bu sipariş için üretim plan verilerinin girişi yapılacak sayfa açılır,
- “Yeni İş Emri” sayfasında; üretimin yapılacağı makineler, basılacak adet, planlanan üretim başlangıç ve bitiş tarihi, üretim birimi bilgilerinin girişi yapılır. Üretim yapılacak adet girilirken üretim firesi dikkate alınarak siparişte yer alan adetten daha yüksek bir adet girilebilir ancak bu sayı sistem tarafından belirlenen toleransın üzerinde olamaz, olması durumunda giriş sistem tarafından kabul edilmez,
- Üretim planında seçilen makine için planlanan üretim adedi etiket ve ambalaj üreticisi tarafından planlanır ve yönetilir,
- Yetkili etiket ve ambalaj üreticisi üretim planı girişini takiben iş emri/emirleri oluşur, sipariş, piyasaya süren tarafından, Darphane onayına gönderilir.
- Darphane onayı ardından özel mürekkep en geç iki hafta içerisinde yetkili etiket ve ambalaj üreticisine teslim edilir.
- Bekleyen iş emirlerine “Etiket/Ambalaj Siparişleri” sayfasından ilgili siparişin ekranından ulaşılabilir.
- Sonraki süreçte iş emri ile ilgili tüm hareketler DBYS üzerinden iş emirleri üretim miktarı ve sevk edilen miktar olarak takip edilecektir.
- Etiket ve ambalaj üreticilerine sevk edilen özel mürekkep periyodik olarak siparişler, üretim, stok, sevk miktarları yüklenici firma tarafından kontrol edilerek raporlanacaktır.

3.2. Özel Mürekkep Envanter Hareketleri ve Depo Erişimi

Özel mürekkep, DYS işaretinin doğrulamasını ve sistemin güvenliğini sağlayan, sahteciliğin ve sistemin aldatılmasını zorlaştıran, Darphane tarafından onaylanmış güvenlik teknolojisidir. Bu nedenle özel mürekkep, etiket ve ambalaj üreticilerinin kullandığı diğer mürekkeplerden ayrı tutulmalı ve güvenli şekilde saklanmalıdır.

Üretim öncesinde aşağıda detayları izah edildiği gibi; yüklenici firma personeli tarafından sadece etiket ve ambalaj üreticisinin belirlediği yetkili personel listesindeki personele teslim etmelidir. Yüklenici veya yetkili personel tarafından üretim bittikten sonra tekrar özel mürekkep deposunda muhafaza edilmelidir.

 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE 01.10.2024
---	--	---

Etiket ve ambalaj üreticileri, özel mürekkep alanının kurulması ve sisteme kayıtlı olduğu sürece düzgün işlemesi için gerekli alanları ve desteği sağlamakla sorumludur.

3.2.1. Acil Durumlarda Özel Mürekkep Deposuna Erişim

Tesiste yangın, doğal afet, kaza vb. mücbir sebepler olduğu durumlarda özel mürekkebin güvenliği için gerekli güvenlik önlemlerinin alması etiket ve ambalaj üreticisi sorumluluğundadır. Yüklenici firma tesiste bulunmuyor ise özel mürekkep alanına erişim için güvenlik zarfı içerisinde bulunan anahtar kullanılır.

Güvenlik zarfı etiket ve ambalaj üreticisi yetkilisine teslim edilir. Acil durumlarda güvenlik zarfının kullanılabilmesi için etiket ve ambalaj üreticisi yetkilisi gerekli görevlendirmeleri yaparak sürekliliği ve sürdürülebilirliği sağlar.

Etiket ve ambalaj üreticisi güvenlik zarfını açarken aşağıdaki hususları içerecek şekilde tutanak tutmalıdır.

Tutanağın içermesi gereken hususlar;

- Zarfın açılma nedeni,
- Zarfı açan kişinin ismi görevi ve imzası,
- Firma yetkilisinin güvenlik zarfının açıldığına dair imzası.

Güvenlik zarfı açılır ve içindeki anahtar ile etiket ve ambalaj üreticisi mürekkep deposunun kilidini açarak özel mürekkep alanına erişim sağlanır.

Güvenlik zarfı, açıldıktan sonra yüklenici firma yetkilisine bilgi verilir, açılan zarf saklanarak yüklenici firma nezaretinde bertaraf edilmelidir. Yüklenici firma tarafından anahtar geri alınarak yeni bir güvenlik zarfı ile etiket ve ambalaj üreticisine teslim edilir.

Darphane veya yüklenici firma tarafından yapılacak denetimlerde güvenlik zarfının kontrolü sağlanacaktır.

3.2.2. Genel Kullanım Prensipleri

Genel kullanım prensipleri aşağıdaki gibidir;

- a) Etiket ve ambalaj üreticisi, en az 2 (iki) adet personelini özel mürekkep depolama alanından özel mürekkebin teslim alınması ile ilgili işbu talimat belgesinin şartları ve prensipleri çerçevesinde bilgilendirmeli ve yetkilendirilmeli, yetkilendirdiği personel listesini yüklenici firmaya iletmelidir,
- b) Özel mürekkep deposunun tek bir giriş kapısı, kapı üzerinde bir kilit mekanizması bulunmalıdır. Kilit anahtarları yalnızca yüklenici firma personeli tarafından kullanılacaktır,

 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE 01.10.2024
---	--	---

- c) DYS dahilinde kullanılacak olan özel mürekkep kutuları güvenlik etiketleri ile takip edilecektir. Bu etiketler kutunun açılması durumunda tekrardan kullanılmayacak hale gelecek şekilde üretilmiştir ve her türlü kutu açılması veya kullanım durumunda güvenlik etiketi tekrardan kullanılmayacak hale gelecektir.
- d) Sistemde etiketsiz veya tekrardan kullanılmayacak hale gelmiş etiketli bir kutu olmayacaktır. Kutu ya etiketli olacaktır ya da yapılan işlem sonucunda etiket kendiliğinden tekrar kullanılmayacak hale geldiyse, kutu yeni bir güvenlik etiketiyle mühürlenecektir,
- e) Özel Mürekkep deposuna yapılacak her giriş, çıkış hareketi öncesinde etiket ve ambalaj üreticisi yetkili personeli ve yüklenici firma personeli tarafından kutu tartılacak, kutuda ölçülen değer sistemde ve yazılı kayıt altına alınacaktır.

3.2.3. Özel Mürekkep Envanter Hareketleri

a) Hammadde Giriş

Etiket ve ambalaj üreticilerindeki özel mürekkep depo alanına yüklenici firma tarafından özel mürekkep sevk edildiğinde, özel mürekkep bu prosedürün Madde 1.2.2 Genel Kullanım Prensipleri dahilinde depo erişimi sağlanarak depoya alınacak, hassas terazide ölçümü sağlanıp kayda alınacak ve malzeme depoda stoka alınacaktır.

Etiket ve ambalaj üreticilerine yüklenici firma tarafından sevk edilen özel mürekkepler üzerinde geldiği hali ile güvenlik etiketi ve kutunun muhteviyatını gösteren bilgi etiketi olacaktır.

Özel mürekkep kutuları yüklenici firma tarafından kullanım amacı ile etiket ve ambalaj üreticilerine teslim edildiklerinde tartılıp, DBYS uygulamasına giriş yapıp ve form üzerine yazılarak çift taraflı imzalı şekilde kayıt altına alınacaktır.

b) İş Emrine İstinaden Depo Çıkışı

Etiket ve ambalaj üreticilerinin DYS işaretli etiket/ambalaj üretimine iş emri ile yukarıda tariflenen prosedür dahilinde depo erişimi sağlanarak baskıda kullanılacak olan özel mürekkep saklama kabı etiket ve ambalaj üreticisi yetkilisi ve yüklenici firma personeli tarafından tartılıp, imzalı kayıt ile DBYS portalına yüklenecektir.

Eğer Darphane ve/veya yüklenici firma kontrolleri sırasında bahsi geçen kutunun teslim tartısı ile kullanım sonrası tartımında fark varsa yazılı olarak tutanak altına alınacak, durum etiket ve ambalaj üreticisi yetkilisine bildirilecek ve sisteme yüklenecektir.

c) Üretimden Artan Özel Mürekkebin Depoya İade Hareketi

Eğer kullanım sonrası yoğunluk değişimi, solvent ile karışımı gibi nedenler ile evsafi değişen özel mürekkep varsa, yeni evsafa sahip özel mürekkep yeni bir özel mürekkep kutusu olarak algılanacak, sistemde stok girişi tartılarak yapılacaktır.

 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE 01.10.2024
---	--	---

Etiket ve ambalaj üreticilerinin, DYS işaretli ürün baskısı tamamlandıktan sonra artan özel mürekkep kalması durumunda, yukarıda tariflenen prosedür dahilinde depo erişimi sağlanarak kullanılmış olan özel mürekkep tartılıp, DBYS üzerinde imzalı kayıt ile kayda alınarak, özel mürekkep deposuna alınır.

Özel mürekkeplerin geri alınması için baskı teknolojisine göre uygun kap yüklenici firma tarafından sağlanacaktır. Etiket üreticisi, karışımı bu kap içerisine aktarır ve yüklenici firma eşliğinde tartılarak DBYS üzerinde ve çift taraflı imzalı alınarak, özel mürekkep deposuna alınır.

d) Yüklenici Ana Deposuna Çıkış

Üreticilerinin baskı tesislerindeki özel mürekkep depolarında bulunan özel mürekkeplerin bir kısmının ve/veya tamamının etiket ve ambalaj üreticisi özel mürekkep deposundan yüklenici firma ana deposuna sevk edilecek olması durumunda, yukarıda tariflenen prosedür dahilinde depo erişimi sağlanarak yüklenici firma tarafından belirlenen özel mürekkep saklama kabı/kapları çift taraflı imzalı kayıt ile çıkış amaçlı kayda alınıp depodan çıkartılacaktır.

3.2.4. Özel Mürekkebin Tekrar Kullanılmaz Hale Getirilmesi

DYS işaretli etiket ve ambalaj üretiminde özel mürekkep kullanımı sonucu oluşan boş özel mürekkep ambalajları içerisinde eser miktarda bulunacak özel mürekkebin özelliğinin yitirilmesi amacıyla ambalaj içerisine Yüklenici firma personeli gözetiminde yeterli miktarda siyah mürekkep ilave edilerek homojen hale getirilinceye kadar çalkalanarak içerisindeki mürekkep tekrar kullanılmaz hale getirilmelidir. Bu işlem esnasında dört göz prensibine uygun olarak etiket ve ambalaj üreticisi personeline yüklenici firma personeli eşlik etmelidir. Bu işlem sonrasında oluşan özel mürekkep atığı ve boş özel mürekkep ambalajları atıklarının yönetimi konusunda Atık Yönetimi Yönetmeliği'ne uygun olarak "DYS İşaretli Etiket, Ambalaj ve Özel Mürekkep Fire ve Atık Yönetimi Prosedürü" ne göre hareket edilmelidir.

Özel mürekkep haznelerinin temizlenmesinden önce haznede kalan mürekkeplerin kullanılmaz hale getirilmesi için hazne içerisine yeterli miktarda siyah mürekkep ilave edilmeli ve baskı teknolojisine göre solvent ya da alkol ile temizlenmelidir. Hazne temizliği sırasında çıkan atıkların yönetimi konusunda, Atık Yönetimi Yönetmeliği'ne (yurtdışında olanlar için bulunduğu ülkenin çevre mevzuatına göre) uygun hareket edilmelidir.

3.3. DYS İşaretli Üretim Kalite Kontrol Teyitleri ve Doğrulama İşlemleri

3.3.1. Genel Uyarılar

Seri başı ayarları yapıldıktan sonra ilk kalite onay numunelerinin kontrol edilmesi ile ilgili standartlar takip edilmelidir. Yüklenici firma tarafından görevlendirilen saha personeli, Özel mürekkep ile basılmış DYS İşareti taşıyan ürünlerden, numune alma ve "Kontrol ve Doğrulama Donanımları" ile yapılacak kontrol ve onay süreçlerine eşlik eder. Ürünün kaliteli üretiminin sağlanması ve Kontrol ve Doğrulama Donanımlarının kullanılması sorumluluğu etiket ve ambalaj üreticisine aittir.

Sayfa	11 / 21
-------	---------

 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE 01.10.2024
---	--	---

3.3.2. Numunelerin Alınması

Kalite onayı için numune alınma süreci, baskı teknolojisine göre değişmekle birlikte, her baskı tipinde aşağıda belirtilmiş 3 koşulda numune alımı yapılmalıdır. Alınan numuneler “Kontrol ve Doğrulama Donanımları” kullanılarak kalite onayı gerçekleştirilmelidir;

1. İlk kalite onayı,
2. Üretim sırasında periyodik numune alımı
3. Üretimin herhangi bir durumunda

a) Tabakadan tabakaya etiket üretimi;

Etiket üreticileri tarafından yapılan baskı ayarları sonrası ilk kalite onayı için ve takip eden her 5000 tabakada bir olacak şekilde numune alınmalıdır. Bunun haricinde herhangi bir duruş olması durumunda tekrar numune alım işlemleri tekrar etmelidir.

İlk kalite onayında alınan 1 tabaka numune baskı yüzeyi üzerinde bulunan tüm etiketler kontrol edilirken, periyodik kontrol ve duruş sonrası kontrollerinde tabaka boyunca çift taraflı çapraz olacak şekilde kontrol edilmelidir.

Uygunsuz ürün olması durumunda şüpheli/ret/hold kartı ile tanımlanıp Madde 1.5 “Özel Mürekkep Baskılı Ürünlerin Uygunsuz Ürün (Fire) Yönetimi” nde tarif edildiği gibi geriye dönük 5000 tabaka alınarak şüpheli ürün olarak karantina/hold bölgesine çekilir.

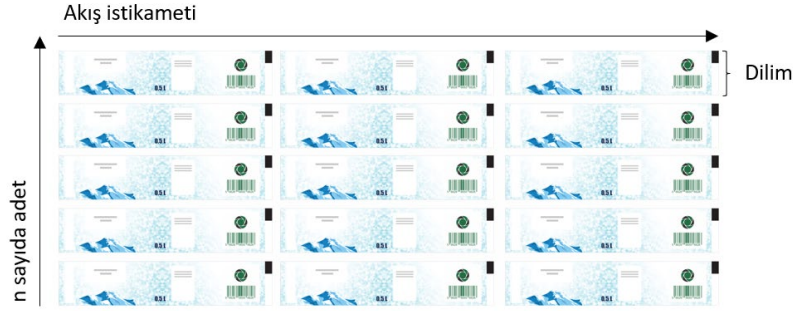
b) Bobin Etiket Üretimi;

Etiket üreticileri tarafından yapılan baskı ayarları sonrası ilk kalite onayı için baskı üzerinden klişe/silindir çevre boyu kadar numune alınmalıdır. Seri başı onayı sonrasında da üretim boyunca her bobin sonunda tekrar numune alımı gerçekleştirilir. Bunun haricinde herhangi bir duruş olması durumunda tekrar numune alım işlemi için, bayrak atılarak üretim devam ettirilir sonrasında dilme prosesinde bayrak atılan bölgelerden numune alınarak “Kontrol ve Doğrulama Donanımları” kullanılarak kalite kontrol onayı verilmesi gerekir.

İlk kalite onayında bir klişe/silindir tekrarı kadar alınan numune üzerindeki tüm etiketler kontrol edilirken, bobin sonu ve duruş sonrası kontrollerinde tam tur klişe/silindir çevresi numune alanı boyunca çift taraflı çapraz olacak şekilde kontrol edilmelidir.

Uygunsuz ürün olması durumunda şüpheli/ret/hold kartı ile tanımlanıp Madde 1.5 “Özel Mürekkep Baskılı Ürünlerin Uygunsuz Ürün (Fire) Yönetimi” nde tarif edildiği gibi geriye dönük tüm bobin alınarak şüpheli ürün olarak karantina/hold bölgesine çekilir.

 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE 01.10.2024
---	---	---



Şekil 1 Baskıda Temsili Etiket Yerleşim Planı

c) Alüminyum Ambalaj Üretimi;

Ambalaj üreticileri tarafından yapılan baskı ayarları sonrası ilk kalite onayı için dekoratör sonrası 3 adet numune alınır ve seri üretim süresince de her 30 dk bir 3 adet olacak şekilde numune alımı tekrar ettirilir. Bunun haricinde herhangi bir duruş olması durumunda tekrar numune alım işlemleri tekrar ettirilerek “Kontrol ve Doğrulama Donanımlarından” onay alınmalıdır.

Uygunsuz ürün olması durumunda tüm tesisteki ara bölgelerdeki ürünlerin süpürülerek fireye alınması ambalaj üreticisi tarafından sağlanmalıdır.

3.3.3. Kontrol ve Doğrulama Donanımı ile Kontrol ve Arşivleme

Etiket ve ambalaj üreticilerinde alınacak olan numunelerin kontrol ve doğrulama donanımıyla kontrol edilmesi ve sonrasında arşivlenmesi ile ilgili genel kriterler aşağıdaki gibidir.

- Numuneler, iş emri ve baskının yapıldığı her farklı üretim hattı için ayrı ayrı alınır. Numuneler, 1 (bir) seti yüklenici firma saha personeli, 1 (bir) seti etiket ve ambalaj üreticisi tarafında arşivlenmek üzere 2 (iki) set olarak alınır, arşivleme süresi 2 yıl olacak şekilde düzenlenmelidir.
- Kontrol ve doğrulama donanımı ile her bir numune sırası ile cihazın okuma bölgesine yerleştirilir,
- UYARI: Alınan test sonuçları sistemde otomatik olarak kayıt haline gelir, tüm sonuçlar OK ise kalite kontrol onayı verilir ve hat yürütülür,
- Eğer herhangi bir parametrede NOK durumu var ise sorumlulara bildirilir ayar işlemleri tekrar eder ve hat durdurulması ile ilgili uyarı yapılır,
- Numune alınan her bir etiketin arka yüzüne etiket ve ambalaj üreticisinin kontrolü yapan personelinin imzası alınarak arşivlenir.

 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE 01.10.2024
---	--	---

- f) Tabakadan tabakaya etiket üretimlerinde şahit numuneler, ilk kalite onayı ve 10.000 tabakada bir olacak şekilde 1 set alınarak arşivlenir.
- g) Bobin etiket üretimlerinde şahit numuneler, Seri başı ve bobin sonu alınır, Şahit numune miktarı silindir/klişe çevresi kadar etiketi kapsayacak şekilde olmalıdır.
- h) Ambalaj üreticilerinde, İş emri bazında seri başı ve seri sonu birer adet numune alınıp, Ambalaj üreticisi tarafından düz hale getirilir ve yüklenici firmaya teslim edilmek üzere dosyalanması sağlanır. Ek olarak her bir iş emri için 1 adet numune de silindirik şekilde 2 yıl süresince Ambalaj üreticisi tarafından tarih, iş emri ve yıl bazında tanımlanıp arşivlenmelidir.

3.4. Yarı Mamul Depolama Süreçleri

3.4.1. Yarı Mamul Depolama ile İlgili Dikkat Edilmesi Gereken Konular

DYS işaretli bitmiş ve yarı mamul ürünler için düzenleme yapılmalıdır.

Mamul ya da yarı mamul ürünlerin üzerinde tanımlama etiketleri olması sayım ve takip kolaylığı nedeni ile tavsiye edilir.

İş emri sonrası alınan dijital etiket ya da manuel tanım yapılan etiketler üzerinde;

- 1) Ürünün adı,
- 2) Yarı mamul /mamul/hammadde bilgisi,
- 3) İş Emri Numarası,
- 4) Ambalaj miktarı,
- 5) Ambalaj tipi yer almalıdır.

Barkod sistemi olmayan tesislerde palet üzerindeki miktar teyit edilebilir olmalıdır ve firma doğru miktarı yazmakla yükümlüdür.

Etiket temsili gösterim

İş emri no: xxxxx	Ürün Adı: xxxxx
Stok tipi : Yarı Mamul / Bitmiş Ürün	
Miktar adet: 500.000	
Gideceği Stok kod: xxx (AMBAR ALANI)	
	

Şekil 2 Örnek Etiket

Üretim içerisinde tanımsız DYS işaretli yarı mamul ya da mamul ürünü, etiketsiz hareket etmemelidir.

 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE 01.10.2024
---	--	---

3.4.2. Yarı Mamul Depolama Süreçleri

Yarı mamul depolama süreçleri aşağıdaki gibidir;

- DYS işaretli ürünlerin fazla proses görmeden tek seferde bitmiş ürün haline gelmesi amaçlanmalıdır,
- Baskı sonrası dilme, paketlenme, baskı veya giyotin prosesleri öncesi yarı mamul ürünler için alan tanımlaması yapılmalıdır ve yarı mamul ürünü tanımlanan alanlar haricinde bir yerde konumlandırmamalıdır,
- Mamul ve yarı mamuller, yere temas etmeyecek şekilde bir palet üzerinde muhafaza edilerek stoklanmalıdır ve üzerlerinde mutlaka mamul/yarı mamul ürüne ait tanımlama etiketi olmalıdır.
- Firma kendi stoklama ile ilgili tanımlama standartlarına göre çalışabilir. Aşağıda önerilen temsili uygulama şekilleri vardır, örnek olarak alınabilir.
- Yarı mamul tanımlama alan çizgileri minimum 5cm kalınlığında sarı renkli olmalıdır.
- Yarı mamul rulo şeklinde ise takoz kullanılarak sabitlenmelidir.
- Ambalaj üreticilerinde tek parça akışı olması sebebiyle yarı mamul bekletme alanları ifade edilmesine gerek olmayacaktır.



Şekil 3 Alan Tanımlaması

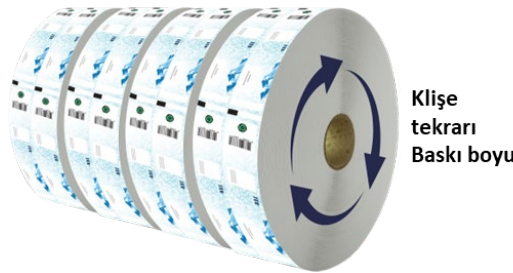
 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE 01.10.2024
---	--	---

3.5. Özel Mürekkep Baskılı Ürünlerin Uygunsuz Ürün (Fire) Yönetimi

3.5.1. Özel Mürekkep Baskılı Ürünlerin Uygunsuzluğun (NOK) Belirlenmesi

Özel mürekkep baskılı ürünlerin uygunsuzluğun (NOK) belirlenmesi aşağıdaki gibidir;

- Üzerine DYS işareti basılmış olan ürünler kalite açısından uygun olmadığı durumlarda şüpheli ürün kararı çıkmalıdır. Şüpheli ürünler firmaya ait karantina alanına alınır ve ayrıştırma yapılabilmesi için şüpheli/ret/hold kartı ile tanımlı şekilde palet üzerinde depolanır. Etiket ve ambalaj üreticisi ayrıştırma yaptıktan sonra uygunsuz kararı verilen fire ürünleri beyan eder, bu fireler tesis içinde tekrar kullanılamaz hale getirilebiliyorsa, 1.5.2 maddesinde tarif edildiği gibi tekrar kullanılamaz hale getirilir veya daha sonra tekrar kullanılamaz hale getirilmek üzere ilgili fire ürünleri kapalı fire alanına alır. Eğer fireler tesis içinde tekrar kullanılamaz hale getirilemiyorsa “DYS İşaretli Etiket, Ambalaj ve Özel Mürekkep Fire ve Atık Yönetimi Prosedürü” ne göre tesis dışında tekrar kullanılamaz hale getirilmesi sağlanmalıdır.
- Bobinden bobine yapılan üretimlerde ise bobinin başında ve sonunda alınan numunelerin NOK gelmesi durumunda şüpheli/ret/hold kartı konulur ve firmaya ait karantina alanına alınır. Bobin etiket ve ambalaj üreticisi tarafından ayrıştırılmak istenir ise, dilme ve sarım prosesinde hazırlanan küçük rulolarda 1 klişe tekrarı-baskı boyu kadar tekrar numune alma işlemi gerçekleştirilir. Küçük rulolarda bir NOK daha çıkması durumunda küçük rulo için komple uygunsuz ürün kararı verilir. Etiket ve ambalaj üreticileri fire ürünleri beyan eder, bu fireler tesis içinde tekrar kullanılamaz hale getirilebiliyorsa, 1.5.2 maddesinde tarif edildiği gibi tekrar kullanılmaz hale getirilir veya daha sonra tekrar kullanılmaz hale getirmek üzere ilgili ürünleri kapalı fire alanına alır. Eğer fireler tesis içinde tekrar kullanılamaz hale getirilemiyorsa “DYS İşaretli Etiket, Ambalaj ve Özel Mürekkep Fire ve Atık Yönetimi Prosedürü” ne göre tesis dışında tekrar kullanılamaz hale getirilmesi sağlanmalıdır.



Şekil 4 Küçük Rulo ve Klişe Tekrarı Temsili Görsel

- c) DYS işaretli ürünlerin kalite kontrol sürecinde “Doğrulama ve Kontrol Donanımları” kontrolü sonucu uygun olmasına rağmen, DYS işaretinin baskı bütünlüğünde görsel olarak problem tespit edilirse uygunsuz (NOK) kararı verilip şüpheli/ret/hold kartı ile tanımlanıp firmaya ait karantina alanına alınır. Ayırıştırması yapıp fire kararı verilen ürünler beyan edildikten sonra, 1.5.2 maddesinde tarif edildiği gibi tekrar kullanılamaz hale getirilir veya daha sonra tekrar kullanılamaz hale getirmek üzere ilgili ürünleri kapalı fire alanına alır.
- d) Kontrol ve Doğrulama Donanımından OK almış fakat etiket ve ambalaj üreticilerinin DYS işareti haricindeki farklı üretim hataları varsa kendi karantina alanlarında şüpheli/ret/hold kartı ile tanımlı olacak şekilde tutabilir, Ayırıştırması yapıp ret kararı verilen uygunsuz ürünler beyan edildikten sonra, bu fireler tesis içinde tekrar kullanılamaz hale getirilebiliyorsa, 1.5.2 maddesinde tarif edildiği gibi tekrar kullanılamaz hale getirilir veya daha sonra tekrar kullanılamaz hale getirmek üzere ilgili ürünleri kapalı fire alanına alır. Eğer fireler tesis içinde tekrar kullanılamaz hale getirilemiyorsa “DYS İşaretli Etiket, Ambalaj ve Özel Mürekkep Fire ve Atık Yönetimi Prosedürü” ne göre tesis dışında tekrar kullanılamaz hale getirilmesi sağlanmalıdır.
- e) DYS işaretli ürünlerin üretim sürecinde “üretim ve fire toplamı” ile “sipariş ve planlı fersude/ayar firesi” denklğini sağlamak, üretime eşlik eden yüklenici firma yetkililerine bu denklği göstermek, etiket ve ambalaj üreticisinin sorumluluğundadır.



Şekil 5 Temsili ve Örnek Karantina Alanı Tanımlaması

FİRMA AMBLEM		ŞÜPHELİ/RET/HOLD KARTI	
PARÇA ADE:		PARÇA NO:	
BÖLÜM ADI	OP.NO	ADET	DÜZENLEYEN
NEDENİ:			
İNCELEME		AÇIKLAMA:	
İADE			
TAMİR			
SAPMA			
ISKARTA			
TARİH	DÜZENLEYEN	VARDIYA	KONTROL EDEN

Şekil 6 Örnek Şüpheli/Ret/Hold Kartı

 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE 01.10.2024
---	--	---

3.5.2. Kapalı Fire Alanına Alınmış Uygunsuz Ürünlerin (Fire) DYS İşaretinin Kullanılamaz Hale Getirilmesi ve Geri Kazanıma Gönderilmesi;

DYS işaretli fire ve atıklarının yönetimi, “DYS İşaretli Etiket, Ambalaj ve Özel Mürekkep Fire ve Atık Yönetimi Prosedürü” nde tanımlanmış olup bu prosedüre uygun hareket edilmelidir.

a) Fire edileceği tespit ve teyit edilmiş DYS işaretli tabaka üretimler için;

- DBYS üzerinden, tesis, envanter, sipariş, fire adedi, ağırlık bilgileri, işlem tarihi, açıklama ve varsa tutanak eklenerek fire bildiriminde bulunmalıdır,
- Tabaka halinde üretimi gerçekleştirilen DYS işaretli ürünlerin üretimi esnasında oluşan fireler, fire torbasına alınır ve terazi ile tartıldıktan sonra fire torbasının görünen yüzeyine üzerine tanımlama etiketi ile DBYS’ de kayıtlı iş emri numarası, SKU (ürün barkod numarası) ve ağırlık değerleri yazılarak tekrar kullanılamaz hale getirilene kadar kapalı fire alanında depolanır.
- Etiket firelerindeki DYS İşareti giyotin, dilimleme, kırpma vb. makinesi ile deforme edilip kullanılamaz hale getirilmelidir,
- Etiket ve ambalaj firelerindeki DYS işaretinin tekrar kullanılamaz hale getirilmesi işlemleri Darphane veya Darphane’nin yetkilendirdiği firma ve/veya yüklenici firma yetkililerinin gözetiminde ve/veya bilgisi/onayı dahilinde gerçekleştirilmelidir.
- DYS işareti tekrar kullanılamaz şekilde deforme edildikten sonra etiket ve ambalaj fireleri atık haline gelmekte olup, bu atıkların yönetimi etiket ve ambalaj üreticileri tarafından ilgili çevre mevzuatına uygun olarak ve “DYS İşaretli Etiket, Ambalaj ve Özel Mürekkep Fire ve Atık Yönetimi Prosedürü” nde belirtildiği şekilde sağlanmalıdır.

b) Fire edileceği tespit ve teyit edilmiş DYS işaretli rulo üretimler için;

- DBYS üzerinden, tesis, envanter, sipariş, fire adedi ve ağırlık bilgileri, işlem tarihi ve açıklama girilerek fire bildiriminde bulunmalıdır,
- Rulo halinde üretim gerçekleştirilen DYS işaretli ürünlerin ayar aşamasında veya üretim aşamasında rulo üzerinden kesici alet yardımıyla tıraş alınarak fire kararı verilen ürünler fire torbasına alınır ve terazi ile tartıldıktan sonra fire torbasının görünen yüzeyine tanımlama etiketi ile DBYS’de kayıtlı iş emri numarası, SKU (Ürün Barkod Numarası) ve ağırlık değerleri yazılarak tekrar kullanılamaz hale getirilene kadar kapalı fire alanına alınır,
- Rulo halinde üretimi gerçekleşmiş olan DYS işaretli ürünlerde fire kararı verilen ürünler dilme/kırpma makinesi yardımı ile DYS işaretli kısımların tamamına denk gelecek şekilde baskı boyunca deforme edilip kullanılamaz hale getirilmelidir,

 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE 01.10.2024
---	--	---

- Etiket ve ambalaj firelerindeki DYS işaretinin tekrar kullanılamaz hale getirilmesi işlemleri Darphane veya Darphane'nin yetkilendirdiği firma ve/veya yüklenici firma yetkililerinin gözetiminde ve/veya bilgisi/onayı dahilinde gerçekleştirilmelidir.
 - DYS işareti tekrar kullanılamaz şekilde deforme edildikten sonra etiket ve ambalaj fireleri atık haline gelmekte olup, bu atıkların yönetimi etiket ve ambalaj üreticileri tarafından ilgili çevre mevzuatına uygun olarak ve “DYS İşaretili Etiket, Ambalaj ve Özel Mürekkep Fire ve Atık Yönetimi Prosedürü” nde belirtildiği şekilde sağlanmalıdır.
- c) Etiket ve ambalaj üretim tesisi içinde a ve b maddelerindeki şekilde DYS işareti tekrar kullanılamaz hale getirilemiyorsa, “DYS İşaretili Etiket, Ambalaj ve Özel Mürekkep Fire ve Atık Yönetimi Prosedürü” ne göre tesis dışında tekrar kullanılamaz hale getirilmesi sağlanmalıdır.
- d) Fire edileceği tespit ve teyit edilmiş DYS işaretili ambalaj üretimleri için:
- Üzerine direkt baskılı olarak üretimi gerçekleşmiş ambalaj firelerindeki DYS işaretinin tekrar kullanılamaz hale getirilmesi için fireler preslenerek balya haline getirilmelidir. Ambalaj üreticisi ne kadar fire çıktığını üretim sayaç ve paletleme istasyonundaki değerler ile otomatik hesaplayıp beyan etmelidir.
 - Ambalaj firelerindeki DYS işaretinin tekrar kullanılamaz hale getirilmesi işlemleri Darphane veya Darphane'nin yetkilendirdiği firma ve/veya yüklenici firma yetkililerinin gözetiminde ve/veya bilgisi/onayı dahilinde gerçekleştirilmelidir.
 - DYS işareti tekrar kullanılamaz şekilde deforme edildikten sonra ambalaj fireleri atık haline gelmekte olup, bu atıkların yönetimi etiket ve ambalaj üreticileri tarafından ilgili çevre mevzuatına uygun olarak ve “DYS İşaretili Etiket, Ambalaj ve Özel Mürekkep Fire ve Atık Yönetimi Prosedürü” nde belirtildiği şekilde sağlanmalıdır.

 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE 01.10.2024
---	--	---

Temsili fire torbası ve kapalı fire alanı aşağıdaki gibidir;



Şekil 7 Temsili Fire Torbası ve Kapalı Fire Alanı

3.6. Bitmiş Mamul Sevkiyatı

Basımı tamamlanmış DYS işaretli ürünler baskı sonrasındaki olası prosesler nedeniyle DBYS sisteminde, Etiket ve Ambalaj üreticisinin stoklarında yarı mamul olarak görünür. Tüm prosesleri tamamlanmış DYS işaretli ürünlerin baskı sonrası proseslerindeki fireler de göz önünde bulundurularak sevk edilebilecek miktarının “Stok” menüsü altındaki “Stok Durumu” alt menüsünden “Sevke Hazır Ürün Bildir” butonuyla “mamul” olarak ve fire miktarının da “Fire Bildir” butonuyla “fire” olarak Etiket ve Ambalaj üreticisi tarafından DBYS’ye kaydı ile beyanı gerekmektedir.

DBYS portalına kayıt yapılmaksızın piyasaya süren tarafından istenen ürün sevkiyatı yapılmayacaktır.

3.6.1. Bitmiş Mamul Depolama ile İlgili Dikkat Edilmesi Gereken Konular

Bitmiş ürün haline gelmiş mamuller, son işlem tamamlandıktan sonra, etiketleme yapılarak depolanmalıdır.

3.6.2. DBYS Bitmiş Mamul Sevk İşlemleri

DBYS bitmiş mamul sevk işlemleri aşağıdaki gibidir;

- DBYS web portalına (<https://www.dbys.gov.tr>) yetkili kullanıcı adı ve şifresiyle giriş yapılır,
- “Stok” menü adımı seçilerek “stok durumu” alt menüsünde tüm stoklar listelenir.
- Listede yer alan “mamul” durumundaki stoklar için “sevk bildir” butonuyla sevkiyat süreci başlatılır,
- Sevkiyat için 509 No’ lu Vergi Usul Kanunu Genel Tebliğinde açıklanan usul ve esaslara uygun olarak e-İrsaliye düzenlenmesi zorunludur,
- e-İrsaliyesi oluşturulduktan sonra e-İrsaliye numarası sevk ekranında ilgili alana girilir ve kaydedilir. e-İrsaliye numarası girilmeyen sevk talepleri kaydedilemeyecektir.

 TÜÇA TÜRKİYE ÇEVRE AJANSI	Depozito Yönetim Sistemi Etiket ve Ambalaj Üreticisi Tesis Süreç Kılavuzu	 DARPHANE 01.10.2024
---	--	---

3.7. Piyasa Sürenden İade Gelen Ürün Yönetim Süreçleri

Sevk edilmiş DYS işaretli etiket ve alüminyum kutu ambalajların piyasaya sürenlerden iade gelmesi durumunda yürütülecek süreç aşağıda belirtilmiştir:

- Piyasaya sürenden iade olarak gelen, üzerine DYS işareti basılmış olan ürünler firmaya ait karantina alanına alınır,
- Ayırıştırma yapılabilmesi için şüpheli/ret/hold kartı ile tanımlı şekilde palet üzerinde depolanır,
- Etiket ve ambalaj üreticisi, iade gelen ürünlerin kalite açısından uygunluğunu kontrol eder ve ayırıştırma işlemini tamamlar,
- Bu işlemlere ilişkin bildirimler destek masası üzerinden yapılır.
- Darphane yetkilisinin, ayırıştırılan ürünleri kontrolü ve onayı sonrasında, uygunsuz ürünler (fireler), “DYS İşaretli Etiket, Ambalaj ve Özel Mürekkep Fire ve Atık Yönetimi Prosedürü” ne uygun olarak etiket ve ambalaj üreticisi tarafından tekrar kullanılmaz hale getirilir ve yönetilir.

3.8. Atık Yönetimi

Zorunlu DYS kapsamında, baskı öncesinde, sırasında ve sonrası süreçlerde oluşan etiket ve ambalaj atıkları, özel mürekkep atıkları ve özel mürekkep ambalaj atıklarının yönetimi konusunda ilgili çevre mevzuatına uygun olarak “DYS İşaretli Etiket, Ambalaj ve Özel Mürekkep Fire ve Atık Yönetimi Prosedürü” nde tariflendiği şekilde hareket edilmelidir.